

OMS GROUP NEL MONDO...

OMS GROUP WORLD-WIDE...

ITALIA

OFFICINA MECCANICA SESTESE S.p.A.
Paruzzaro (NO) Tel. +39 0322 541411
oms@omsspa.com www.omsspa.com

OMSTRAP *Produzione reggia Strap production*
Sandigliano (BI) Tel. +39 015 691152
omstrap@omsspa.com

SEALMAC OMS Group s.r.l.

Galgagnano (LO) Tel. +39 0371 768802
sealmac@omspa.com

MARPAK s.r.l.

Maranello (MO) Tel. +39 0536 933014/15
info@marpak.it

Germania

OMS VERPACKUNGSSYSTEME GmbH
Gevelsberg Tel + 49(0) 2332 55265-0
info@oms-d.de www.oms-verpackungssysteme.de

Spagna

OMS Espana
Barcelona Tel. 0034 93 8812012
info@omsespana.com

Portogallo

EMBALCER
Equipamentos e Materiais de Embalagem Lda
Canelas Vila Nova de Gaia Tel. 00351 22 7150650
embalcer@embalcer.pt

U.S.A.

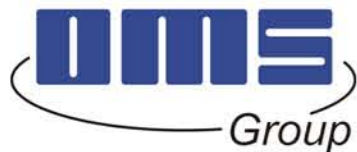
OMS AMERICA LLC
Mentor, Ohio Tel. +1 440 3571500
info@omsamerica.com www.omsamerica.com

Brasile

OMS OFICINA MECANICA SULAMERICANA LTD.
Mogi Mirim SP Tel 0055 19 38622737 - 19 38062494
oms@dglnet.com.br www.omsbrasil.com.br

Asia

OMS PTE LTD
Singapore Tel 0065 67468522
omssin@singnet.com.sg
www.omssin.com.sg

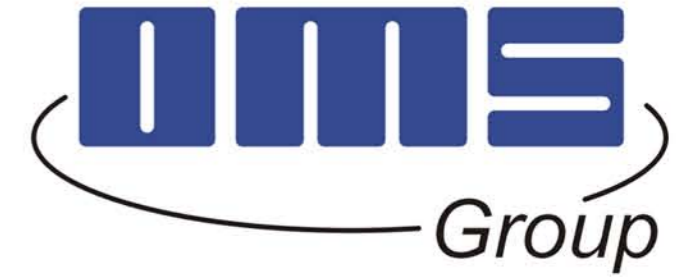


Officina Meccanica Sestese S.p.A.

Via Borgomanero, 44-28040 Paruzzaro (NO)- Tel.(039) 0322 541411 - Fax (039) 0322 230046

e mail: oms@omsspa.com [http:// www.omsspa.com](http://www.omsspa.com)

ISM_01 IT-GB



REGGIATRICE IN LINE STRAPPING MACHINE IN LINE



SERIE ISM

DESCRIZIONE TECNICA TECHNICAL DESCRIPTION

Il sistema di squadratura e reggiatura **ISM** è l'ultima generazione di sistemi "squadratura e reggiatura" di pacchi di cartone ondulato.

La serie **ISM** è stata progettata con un nuovo sistema rivoluzionario di cambio bobina in automatico per offrire agli scatolifici una maggiore efficienza produttiva abbinata ad un funzionamento affidabile, veloce e con una minima manutenzione. La macchina **ISM** ha un funzionamento affidabile garantito dall'esperienza acquisita nella realizzazione di oltre 20.000 moduli di reggiatura.

La gamma comprende due modelli base; la **ISM300** e la **ISM600** per accogliere varie larghezze.

The ISM squaring and strapping system is the last generation of systems to square and strap corrugated carton packs. The ISM series has been designed with a new revolutionary automatic coil changing system to offer casemakers a higher production efficiency, a reliable and fast operation which requires very little maintenance.

The ISM machine's reliability is guaranteed by a long experience acquired with the production of more than 20,000 strapping equipment units.

The range includes two different basic models; the ISM300 and the ISM600 to process different product widths.

APPLICAZIONI APPLICATIONS

- Risme di cartone.
- Cardboard reams.

ASSISTENZA E RICAMBI SERVICE AND SPARE PARTS

OMS GROUP offre un supporto globale del prodotto, materiali di consumo, servizi e parti di ricambio.

OMS GROUP provides a global product support, consumables, services and spare parts.

VANTAGGI ADVANTAGES

- Il cambio della bobina avviene in automatico per giunzione del lembo terminale della bobina in uso con quello di una nuova bobina attraverso un sistema brevettato.

The coil change is carried out automatically by a patented system that joins the terminal end of the strap on the coil being used with that of a new coil.

- Il sistema di saldatura innovativo, salda i due lembi di reggia lasciando un terminale libero per facilitare la presa ed il distacco della reggia dal pacco.

The innovative welding system, welds the two strap ends leaving one loose terminal to facilitate the hold and separation of the strap from the pack.

- L'avanzamento del pacco avviene per mezzo di rulli motorizzati (inferiori e superiori), per agevolare l'azione dei compattatori e dello spintore.

Pack advancement occurs by means of motorized rollers (upper and lower), to simplify the compactor's and the push rod's operation.

- La discesa del braccio porta reggia avviene con corsa rettilinea verticale; ciò consente di avere una successione ravvicinata dei pacchi e di aumentare l'azione del pressino superiore anche per pacchi con minima lunghezza.

The downward motion of the strap holding arm occurs with a vertical straight stroke; this allows for a close pack progression and for the upper presser to work efficiently even with packs with a minimum length.

- La corsa dello spintore in introduzione è variabile in funzione della lunghezza delle scatole, ciò consente un'elevata produttività senza sollecitazioni eccessive.

The pushrod's introductory stroke varies depending on the packs' length thus offering a high production yield with little stress.

OPTIONAL OPTIONALS

- Sistema di cambio bobina e giunzione reggia in automatico.
- Doppia testa per l'applicazione simultanea di due regge.
- Trasporto in ingresso e uscita.

- Automatic coil changing and strap joining system.
- Double head to apply two straps simultaneously.
- Ingoing and outgoing conveyor.

DATI TECNICI TECHNICAL DATA

PRODUTTIVITA' PRODUCTIVITY

Ciclo / min. Cycle / min.

ISM300

30 (pacchi min. dimensioni)
(min. sized packs)

ISM600

30 (pacchi min. dimensioni)
(min. sized packs)

ALIMENTAZIONE ELETTRICA POWER SUPPLY

Voltaggio Voltage
Consumi kW Consumption kW

400 V (50Hz)
4,3

400 V (50Hz)
4,3

DIMENSIONI BOBINA COIL SIZE

Diam. interno max Max internal diameter
Diam. esterno max Max external diameter

150 mm
450 mm

150 mm
450 mm

REGGIA UTILIZZATA STRAP

Tipo reggia Type of strap

Polipropilene (PP)
Polypropylene

Polipropilene (PP)
Polypropylene

Larghezza Width
Spessore Thickness

5 mm
0,35 mm

5 mm
0,35 mm

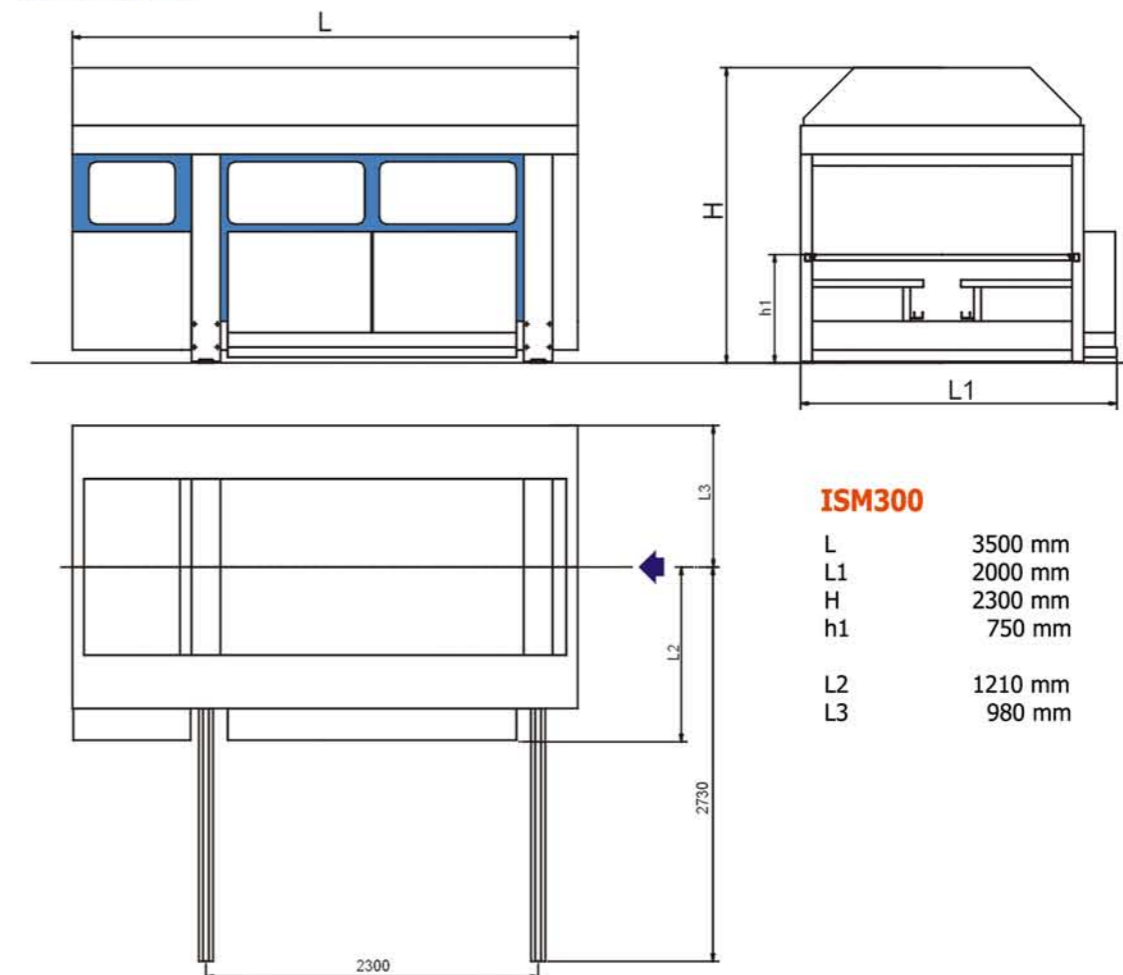
DIMENSIONI PACCO / PRODOTTO PACK / PRODUCT SIZE

Larghezza Width
Lunghezza Length
Altezza Height

200 + 1300 mm
200 + 1800 mm
50 + 350 mm

200 + 1600 mm
200 + 1800 mm
50 + 350 mm

DIMENSIONI DIMENSIONS

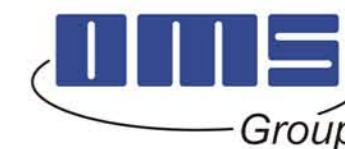


ISM300

L 3500 mm
L1 2000 mm
H 2300 mm
h1 750 mm
L2 1210 mm
L3 980 mm

ISM600

3500 mm
2300 mm
2300 mm
750 mm
1360 mm
1130 mm



PANNELLO OPERATORE
OPERATION PANEL



GRUPPO COMPATTATORE
SQUARING DEVICE GROUP



TESTA DI REGGIATURA
STRAPPING HEAD



DOPPIO PORTABOBINA
DOUBLE COIL HOLDER